

FBG 光ファイバー温度計の高感度化

沼尻 治彦^{*1)} 佐々木 正史^{*1)} 高橋 真^{*2)} 畦本 雅宏^{*2)}

Development of high-accuracy optical-fiber thermometer using fiber bragg grating Haruhiko Numajiri^{* 1)}, Masashi Sasaki^{* 1)}, Shin Takahashi^{* 2)}, Masahiro Azemoto^{* 2)}

キーワード: 光ファイバー温度計, FBG

Keywords : optical - fiber thermometer, fiber bragg grating

1. はじめに

光ファイバーに紫外線を照射しファイバーの屈折率に変 化をつけることで回折格子を作り、様々な波長の光を入射 させると、格子の周期に比例した波長の光だけが強く反射 される。この格子の周期は温度や歪みによって伸縮し、反 射光の波長の変化を回折格子部の温度や歪みとしてとらえ るセンサーが FBG(Fiber Bragg Grating)センサー⁽¹⁾である(図 1参照)。FBG の最大の特徴は、1本の光ファイバー上に複 数のセンサー部を設けることができることがあげられる。 また電気を使わないため引火物の近傍での使用、雷などの 影響を受けず電磁ノイズを嫌う機器のそばでも使えるなど の特徴がある。この特徴を活かし主にサーバールーム内や プラント、地下構造物など長距離・多点計測での温度計測 に用いられることが期待されている。

しかし高精度な温度計として一般的に使用されている測 温抵抗体の精度は0.01 ℃以下であるが、FBGを用いた光 ファイバー温度計ではファイバーを筐体に納めた際の筐体 からの歪みの影響や校正方法の未整備などにより0.5 ℃程 度と差がある。一方測定現場では0.1 ℃程度の精度が求め られているのが現状であり、FBGを高感度にすることで 精度を上げ信頼性を確保することを目指した。



2. 高感度化

高感度化としてはこれまでホウ素などを添加してファイ バーに高圧水素充填を施す方法⁽²⁾やテフロン基板に接着す る方法⁽³⁾などが試されているが、今回は石英ガラス(熱膨張 率: α_g)より熱膨張率の大きい物質として金属(熱膨張率: α_m)をコーティングすることで、その熱膨張にファイバー

*¹⁾ 実証試験セクター

*2)株式会社レーザック

を追従させることを試みた(図2参照)。これにより,温度以 外の要因によって波長が変動しても,温度精度への影響が 小さくなることを狙った(図3参照)。また,この構造にする ことでファイバーのセンサー部へのたわみ・ひずみがかか りにくくなり,ばらつきも抑えられると考えられる。



3. 実験及び結果

3.1 メタライズ ファイバー

金属コーティングはニッケルを無電解および電解めっき することで形成した。コーティングを施した光ファイバー (メタライズ ファイバー)の仕様を表1および図4,図5に 示す。

表1. メタライズ ファイバーの仕様

グレーティング長 /mm	メタライズ厚 /µm	数量
10	3,20,100,300,500	各5本



図 5. メタライズ ファイバー

3.2 評価試験

ファイバーの評価には恒温槽を用い,10 ℃~50 ℃まで 10 ℃間隔および25 ℃に恒温槽の溶媒(水)温度を変化させ, 温度が安定した時点で波長を測定する。これを5回繰り返 すサイクル試験とした(図6参照)。

使用した恒温槽は,室温に対して加熱側で3.2 mK,冷却 側で7.0 mK の精度である。

3.3 結果

温度と波長変化の関係を図7に示す。厚みによる効果は 100μmまでは高感度化しているが、それ以上になると変化 はほとんどなかった。メタライズしていない通常のファイ バーと比較すると、感度は約2倍であった。

次に図8に波長のばらつき,図9に評価に当たって標準 温度計とした Pt100 との温度差を示す。ばらつきはいずれの コーティング厚でも4pm~8pmと大きな差はないが,温度 差はメタライズファイバーの方が小さくなり,高感度化の 効果が確認できた。

4. まとめ

今回, 感温部であるグレーティング部に石英ガラスより も熱膨張の大きい金属をコーティングし高感度化すること で波長変動の影響を抑えた FBG 光ファイバーの温度サイク ル試験を行った。メタライズ厚が 100 μ m 以上では感度が飽 和し大きな変化が見られなかったが,単位温度当りの波長 変化が通常ファイバーで 9.0 pm であるのに対し,メタライ ズ厚 100 μ m で 19.0 pm と約 2 倍の感度となる結果が得られ た。

(平成 23 年 5 月 20 日受付, 平成 23 年 8 月 16 日再受付)



- (1) 黒澤宏, 横田光広:「ファイバー光学の基礎」, オプトロニク ス社(2003)
- (2)小向哲郎、中沢正隆:「ブラッググレーティング用光ファイバの高感度化」、電子情報通信学会エレクトロニクスソサイエティ大会、C-139 (1996)
- (3) 立畠広章, 水波徹:「ファイバグレーティングを用いた高感度 低温温度センサ」, 電子情報通信学会通信ソサイエティ大会, B-13-24 (2000)