# 高エネルギーイオン照射とスパッタコーティングによる

## チタン基板上リン酸カルシウム膜の形成

谷口昌平\*1) 関口正之\*1) 金城康人\*1) 宮崎則幸\*1) 加沢エリト\*2)

### Formation of Ca-P-O Coating on Titanium Substrate by High Energy Ion Irradiation and Sputter Deposition.

Shohei Taniguchi<sup>\*1)</sup>, Masayuki Sekiguchi<sup>\*1)</sup>, Yasuhito Kinjo<sup>\*1)</sup>, Noriyuki Miyazaki<sup>\*1)</sup>, Elito Kazawa<sup>\*2)</sup>

Ca-P-O coating was formed on pure Ti substrates by sputter deposition. After coating the substrates were irradiated with silicon ions using a high energy (3MeV) ion accelerator. The characterization of coated substrates was examined by a scratch tester, scanning electron microscopy (SEM), X-ray photoelectron spectroscopy (XPS) and transmission electron microscopy (TEM). Compatibility of substrates with bone tissue was examined using the mouse osteoblast cell line MC3T3-E1. The results of the analyses (SEM, XPS and TEM) indicated that the microstructure of sputter deposition coating is amorphous of Ca, P, O and metals. On the other hand, nano-particles were formed in the ion-irradiated coating on Ti substrates. It was found that the scratch strength of coating was increased by ion irradiation. The results of MC3T3-E1 cell growth suggested that biocompatibility can be maintained after coating by sputter deposition and ion irradiation. One side of the substrate was treated with coating and ion irradiation, and this was implanted into rat tibia. Two and three weeks after implantation, larger new bone formation on the treated side. The results indicated that treatment by high energy ion irradiation after Ca-P-O coating is superior for early bone formation on Ti substrate.

キーワード: イオン照射, リン酸カルシウムコーティング, 生体親和性 Keywords: Ion-irradiation, Ca-P-O coating, Biocompatibility

#### 1. はじめに

チタン材料は,生体親和性が良好であることから,歯科イ ンプラントや人工関節部材として広く使用されている<sup>1)</sup>。骨 の成分である Ca-P をチタンにコーティングし,骨との接合 を向上させる試みが広く行われており,良好な結果が報告さ れている。当初,プラズマ溶射法による厚膜コーティングが 使用されたが,残留応力の影響や祖造構造であることから, 剥離が生じるという問題があった<sup>2)</sup>。そこで,マイクロメー タオーダーの薄膜コーティングが試みられており,スパッタ コーティングやイオンビームアシストスパッタコーティン グ<sup>3)</sup>,などの報告例がある。また,カルシウムイオン注入に より,生体内におけるチタン基板上の骨形成を促進させると 報告されている<sup>4)</sup>。

ここではスパタッタリングによるリン酸カルシウムコー ティングに対して、高エネルギーシリコン(Si)イオン照射に よる表面処理を行い、それによる薄膜強度強化と骨形成促進 向上について検討した結果について報告する。

\*1)ライフサイエンスグループ,\*2)城南支所

#### 2. 方法

2.1 表面処理法 チタン基板は純度 99.9%の純チタン(フ ルウチ化学株式会社)をアセトン洗浄した後,ECR スパッタ コーティング装置(株式会社エリオニクス)により,ターゲ ットを Ca<sub>3</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>2</sub>(フルウチ化学株式会社)とし,約1µm成 膜した。スパッタリングにはアルゴンイオンを用い,2kVの 加速電圧でコーティングした。コーティングした基板にタン デム型イオン加速器(HVEE 社)により,Si イオンを 3 MeV のエネルギーで照射した(図 1)。照射に用いるイオン種の 選択条件は,生体に毒性がないことが第一条件となる。



Si は,形成外科材料として使用されているシリコーン樹 脂や,生体活性材料として知られている Bioglass® (SiO<sub>2</sub>-Na<sub>2</sub>O - CaO - P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>系), A-W 結晶化ガラス (SiO<sub>2</sub> - CaO - MgO - P<sub>2</sub>0<sub>5</sub>系)などに含まれる元素であるため、少量含まれていても生体毒性は極めて低いと考えられることや、タンデム型イオン加速器で高密度束のビームを発生でき、照射時間の短縮に繋がるため選択した。

2. 2 処理基板の評価 基板のコーティング強度を頂角 120°ロックウェル円錐形圧子を用いたマイクロスクラッチ 試験機 (CSEM 社) により評価した。チタン基板前面にコー ティングを施した後,マスク越しのイオンを照射し,同一基 板に照射部と未照射部を形成し,その境界を3N 一定荷重, 速度を 10mm/min に設定し,スクラッチ試験を行った。スク ラッチ時のアコースティックエミッション (AE) 信号と摩擦 力を測定した。測定後,スクラッチ痕を走査型電子顕微鏡・ X 線分析 (SEM/EDX)により観察および Ti のマッピングを行 った。

表面形状や成分分析,構造解析を走査型電子顕微鏡 (SEM), X 線光電子分光分析 (XPS),透過型電子顕微鏡 (TEM) により 評価した。

 3 骨芽細胞試験 イオン照射した基板の生体親和性に ついては、マウス骨芽細胞由来 MC3T3-E1 を用い、基板上の 形態観察、細胞接着性、細胞増殖度について評価した。細胞 は、10% - Fetal Calf Serum (FCS)を含む Modified Eagle's Medium (MEM)培地中、5%C02-95%空気、37℃で培養した。 コーティング後イオン照射した基板の上で,それぞれ7日間 培養し,表面をSEMにより観察した。SEM観察用試料は,2.5% グルタルアルデヒド固定-臨界点乾燥後に白金-パラジウ ムを蒸着し作製した。

細胞接着性について調べるために,骨芽細胞を未処理の Ti 基板とコーティング後イオン照射した基板上でそれぞれ 6時間培養後,オートピペッターで2回試料板を洗い,基板 上に残った細胞をカウントした。基板上に播種した細胞数と 洗浄後そこに残った細胞数の比を接着率として算出した。

細胞増殖曲線により,表面処理した基板の細胞毒性を調べた。チタン基板は、サイズ:20mm x 20mm x 1mm<sup>t</sup>を使用した。 骨芽細胞を6時間培養した後,培地を加え,そこから3日目, 6日目,8日目,10日目,13日目に基板上の細胞数をカウン トした。

2. 4 ラットによる基板骨形成実験 基板は、2mm×5mm× 0. 2mm<sup>t</sup> のチタン基板 (99.9%)を用い、片面にリン酸カルシ ウムコーティング+Si イオン照射 (エネルギー:3MeV,照 射量:1. 3x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>)を行い、ラットの頚骨に埋植した。 ラットは9週齢の雄15匹を用い、両足頚骨の前面中央部を 切開し、チタン基板を両足に1枚ずつ埋植した。それらを5 匹ずつ3群に分け、1週目、2週目、3週目に埋植部を採取 した。採取したブロックを箔片化しスライド標本を30枚(15



エネルギー: 3MeV, 照射量: (a) 2x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>, (b) 1x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>, (c) 5x10<sup>15</sup>ions/cm<sup>2</sup>, A:イオン照射部,B: 未照射部

チタン基板表面の細胞形態は、コーティングのみの基板、

匹×両足)作製し、Villanueva Goldner 染色を施した。こ

の操作により,石灰化骨は緑,類骨や骨髄は赤に染色される。

#### 3. 結果と考察

3.1 スクラッチ強度と構造 図2にコーティング後, Si イオン照射したチタン基板のスクラッチ試験結果を示す。マ スキングにより,同一基板に照射部Aと未照射部Bを作成し, 境界付近を試験した。基板(a),(b)は,照射部と未照射部で A.E. 信号と摩擦力に有意差があり, 照射部では両者とも信号 強度が下がった。(c)では有意差がなかった。SEM/EDX 像に おいて(a)および(b)の照射部では顕著なコーティングの剥 離がみられず、Ti も検出されなかったが、未照射部ではコ ーティングの剥離がみられ、Ti が検出された。(c)では SEM 像と EDX による Ti のマッピング結果から、コーティングが 剥がれていることが明らかになった。以上の結果から、イオ ン照射量が少ない基板(c)は照射部・未照射部共にコーティ ングが剥離し、有意差はないが、1x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>以上の照射 量で,照射部のコーティング強度が向上することが示唆され た。

図3にXPSにより深さ方向分析した結果を示す。Ti が検 出されない深さ(スパッタリング時間:40~100分)におけ るコーティング中元素の割合は,平均すると0:59%,Ca:32%, P:9%,イオン照射(照射量:2x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>)を行ったもの では,0:59%,Ca:34%,P:7%であった。このことから,元素 比率はイオン照射により大きく変化しないことが明らかに なった。

図 4 に(a) コーティング後と(b) イオン照射後(照射量: 2x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>)の基板表面の SEM 像を示す。コーティング は Ti 基板の表面形状に沿ってコートされているが、イオン 照射を行うと表面形状が変化し、粒子状の形成物がみられる ようになった。この粒子は Ca-P の成分で構成されているこ とが EDX の結果から明らかになっている。

図5に断面TEM像を示す。コーティングの断面を観察する と,結晶粒等は観察されず,電子線回折パターンからアモル ファス構造であることが明らかになった。イオン照射したコ ーティングでは,ナノメートルオーダーの微粒子が観察され た。

 3.2 骨芽細胞による生体親和性評価 図6に MC3T3-E1を 基板上で1週間培養したときの SEM 像を示す。(a)はコーティングのみ,(b)はコーティング後に Si イオン照射(照射 量:2x10<sup>16</sup>ions/cm<sup>2</sup>)した基板である。





(a) コーティング基板(b) コーティング+イオン照射基板図4. 表面のSEM像





(a) コーティング基板(b) コーティング+イオン照射基板図 5. 断面TEM像



(a) コーティング
(b) コーティング+イオン照射
図6. 骨芽細胞増殖後の基板表面 SEM 像



図7. 骨芽細胞の接着試験

400 図8. 骨芽細胞増殖曲

(a)ではコーティングにクラックが発生し、細胞もコーテ ィングと共に剥離が観察された。(b)のイオン照射した基板 では、コーティングのクラックや剥離はみられず、安定して 細胞が付着し増殖していた。コーティングのクラックは, 培 養や観察試料作製のプロセスの間に,膜の膨張や収縮が起こ り発生したと考えられる。実際に人工関節などの使用時には、 体内に埋植した後は, 乾燥や温度変化の影響は小さいので, コーティングにクラックが発生する可能性は少ないと考え られる。しかし、機械的圧力が長期に加わることから、コー ティングの強度や密着性の向上が要求される。イオン照射し た基板では、クラックの発生が観察されないことから、コー ティングのみよりも高強度であると考えられる。そのため, 骨芽細胞もコーティングと共に剥離せず安定して増殖する と考えられる。

図7に骨芽細胞接着試験の結果を示す。未処理とコーティ ング後イオン照射した基板では、細胞接着性に有意な差はな かった。

図8に骨芽細胞増殖曲線を示す。細胞増殖試験の結果,コ ーティング後イオン照射した基板は細胞増殖が認められた。 この結果からコーティングとイオン照射による表面処理法 は細胞増殖を阻害しないことが示された。

3. 3 ラットによる基板上骨形成評価 図9にラット埋植 試験のスライド標本写真の一部を示す。スライド標本は、全 部で 30 枚ありそれぞれの標本について石灰化骨形成の有無 を観察した結果を表1に示す。石灰化骨の形成は、1~3週 を合計すると処理面に18検体,未処理面に11検体と未処理 面よりもコーティング後イオン照射した面(処理面)に多く 認められた。また、石灰化骨の形成が処理面のみの検体は 10 検体、未処理面にのみの検体は3 検体であり、コーティ ングとイオン照射を併用した表面処理を行う方が未処理よ りも早期に骨形成がみられた。



ラット埋植試験結果 図9.

ラット頚骨への Ti 基板埋植試験結果 表1. 石灰化骨の形成 ○:観察された。×:観察されなかった。 グレー:処理面のみに石灰化骨がみられる検体

埋植	ラット	左足頚骨		右足頚骨	
週	No.	処理面	未処理面	処理面	未処理面
	1	×	×	×	×
	2	×	×	×	×
1週	3	0	×	×	×
	4	×	×	×	×
	5	0	0	0	0
○の合計		2	1	1	1
2週	6	×	0	0	×
	7	0	×	0	×
	8	×	×	0	×
	9	0	×	×	0
	10	0	0	0	0
○の合計		3	2	4	2
3 週	11	0	×	×	×
	12	×	0	0	0
	13	0	0	0	0
	14	0	0	0	×
	15	0	×	0	×
○の合計		4	3	4	2

#### 4. まとめ

チタン基板に Ca-P-0 コーティングを行い, さらに高エネ ルギーSi イオン照射することにより、膜強度が向上し、骨 芽細胞が安定して付着・増殖することが明らかになった。さ らに石灰化骨が早期に形成されることが動物実験の結果,明 らかになった。

(平成 20 年 7 月 4 日受付, 平成 20 年 8 月 8 日再受付) 文 献

- (1) 塙隆夫,米山隆之:「金属バイオマテリアル」,コロナ社
- (2) 吉成正雄,井上孝:「人工歯根の表面改質」,表面科学, Vol.20, No.9, pp.613-620(1999)
- A.M.Ektessabi: "Surface modification of biomedical implants (3)using ion-beam-assisted sputter deposition", Nuclear Instruments Methods Physics and in Research B. Vol.127/128,pp.1008-1014(1997)
- T.Hanawa, Y.Kamiura, S.Yamamoto, T.Kohgo, A.Amemiya, (4)H.Ukai, K.Murakami, K.Asaoka:" Early bone formation around calcium-ion-implanted titanium inserted into rat tibia", Journal of Biomedical Materials Research, Vol.36, No.1, pp.131-136(1997)