



# JCSS

## 校正証明書

申請者名  
住所  
品名  
形式  
製造番号  
製造者名

校正項目  
校正方法  
校正室の条件  
温度, 湿度  
校正年月日

地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター  
校正作業手順（直流抵抗）による

23.0°C ± 0.5°C, 50% ± 5%

校正の結果は次頁のとおりであることを証明します。

平成○年◇月□日

地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター  
東京都江東区青海二丁目4番10号

理事長

○○

△△

印

- ・この証明書は計量法第144条第1項に基づくものであり、特定標準器（国家標準）にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものである。標章は、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の書面による承認なしに、この証明書の一部のみを複製して用いることは禁じられています。
- ・この証明書を発行した事業者は、JIS Q 17025 (ISO/IEC 17025:2005) に適合しています。
- ・この証明書は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APLAC (アジア太平洋試験所認定協力機構) の MRA (相互承認) に加盟している IAJapan に認定された校正機関によって発行されています。この校正結果は ILAC/APLAC の MRA を通じて、国際的に受け入れ可能です。

証明書番号 No. △△△

品名  
製造番号  
校正項目

校正結果

校正条件

校正の不確かさ ○○ ppm (包含係数  $k=2$ , 信頼の水準約 95%)

以上

Certificate No: △△△



JCSS 0184

# JCSS

## Certificate of Calibration

Applicant  
Address  
Instrument  
Type  
Serial No  
Manufacturer

Calibration Item

Calibration Procedure In compliance with relevant clauses of Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Institute Calibration Work Procedure (Direct Current Resistance)

Calibration Condition

Temperature, Humidity 23.0 °C ± 0.5 °C, 50 % ± 5 %

Calibration Date

We certify that the calibration results as presented on the following page.

1 APR.2007

直筆サイン

Head of the calibration laboratory,

Tokyo Metropolitan Industrial Technology Research Institute  
2-4-10 Aomi, Koto-ku, Tokyo 135-0064, JAPAN

This certify is based on article 144 of the Measurement Law and indicates the result of calibration in accordance with Measurement Standards traceable to Primary Measurement Standards which realizes the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). This certificate shall not be reproduced except in full, without the prior written approval of the issuing laboratory.

The calibration laboratory issued this certify conforms to ISO/IEC 17025:2005.

This certify was issued by the calibration laboratory accredited by IAJapan that is a signatory to the Mutual Recognition Arrangement (MRA) of International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) and Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation (APLAC).

This calibration result may be accepted internationally through ILAC/APLAC MRA.

Certificate No:  $\triangle\triangle\triangle$

Instrument  
Serial No  
Calibration Item

### Calibration Results

[Dotted box for Calibration Results]

Calibration Condition

[Dotted box for Calibration Condition]

Expanded Uncertainty

○○ ppm (coverage factor  $k=2$ ,  
level of confidence 95%)

The end of the certificate