

《1月技術セミナー②（遠隔セミナー）》

金型への表面処理適用の 現状とポイント

～耐摩耗性・摺動特性を付与する表面処理～



マスコットキャラクター テリノ

定員

8名

日時 2018年1月25日（木）10:30～15:00

（10:00 受付開始）

場所 （地独）東京都立産業技術研究センター バンコク支所

BTS「エカマイ」駅 徒歩18分

Bureau of Supporting Industries Development (BSID),
86/6, Soi Treemit, Rama IV Road, Klongtoei, Bangkok 10110.

受講料 無料

講座内容

（地独）東京都立産業技術研究センターバンコク支所では、ASEAN 地域に展開する日系企業の方々に対し、技術相談および技術セミナー開催などを中心とした技術支援を行っています。

多くの製品や部品は金型によって成形されており、型材には主にダイス鋼や高速度工具鋼など種々の工具鋼に熱処理を施して用いられています。しかし、使用条件の過酷な要求を満足させるには、通常の焼入れ焼戻しなどの熱処理のみでは限界があります。さらに最近では、成形品のよりいっそうの高品質化や金型の長寿命化まで要求されるため、これらの対応策として種々の表面処理が適用されています。本セミナーでは、すべての金型において最も重要な特性である耐摩耗性および摺動特性を付与する表面処理の現状を紹介し、さらにこれらを適用する際に留意すべきことを分かりやすく解説します。

※ このセミナーは、弊所本部とのビデオ会議システムを用いた遠隔セミナーです。参加者の皆さまにスクリーンをご覧ください受講スタイルとなります。

※ 昼食の提供はございません。

スケジュール

時間	科目	講師
10:30～14:45 (12:00～13:00休憩)	金型への表面処理適用の現状とポイント ～耐摩耗性・摺動特性を付与する表面処理～	東京都立産業技術研究センター 多摩テクノプラザ 複合素材開発セクター 仁平 宣弘 1967年工業奨励館(都産技研の前身)に入所以来、主に鉄鋼材料の熱処理および表面硬化処理に関する試験研究、技術相談業務に従事。現在はワイドキャリアスタッフとして、鉄鋼材料に関する試験および技術相談業務に従事。
14:45～15:00	質疑応答・アンケート記入	