# 耐水通気薄膜の音響透過特性の解析

神田 浩一\*1) 服部 遊\*1)

Analysis of sound transmission characteristics of waterproof ventilation film Koichi Kanda<sup>\*1)</sup>, Asobu Hattori<sup>\*1)</sup>

キーワード:耐水通気薄膜,携帯端末,音響等価回路 Keywords: Waterproof ventilation film, Mobile terminal, Acoustic equivalent circuit

### 1. はじめに

耐水通気薄膜は厚さ数+µmの高分子フィルムで,耐水性 とともに通気性を有している。これらはスマートフォンを はじめとした携帯端末やノート型パソコンに内蔵されてい るマイクロホンやスピーカの音孔の保護膜として使用され ている。この耐水通気薄膜を携帯端末マイクロホンの防水 保護膜として使用した場合に音響伝達特性が低下すること がある。その理由として,薄膜の装着条件による,音響エ ネルギーの損失が考えられる。薄膜の装着条件による音響 透過性の差異を確認するために,実験と解析を行った。

## 2. 実験方法

2.1 キャビティによる実験 ハンズフリー携帯端末の マイクロホン実装部を参考にしてモデルを作成した。作成 したモデルの形状寸法を図1に示す。ここでは実形状に近 似したキャビティを作成し、装着位置による音響透過性能 を評価した。



事業名 平成 25 年度 共同研究 \*<sup>1)</sup> 光音技術グループ

表1に示す供試フィルムを,薄膜位置1~3に順次挟み 込み,キャビティ本体と供試フィルムはワックスを介して 密着させた。

表1.供試フィルムの特性

供試体	素材	膜厚(μm)	体積密度 (kg/m <sup>3</sup> )	流れ抵抗 (Ns/m <sup>4</sup> )
А	NF-PU	110	389.8	$1.5 \times 10^{6}$
В	NF-PI	50	251.4	$1.1 \times 10^{6}$
С	PTFE	50	443.6	$1.0 \times 10^{8}$

NF-PU:ナノファイバー(ポリウレタン) NF-PI:ナノファイバー(ポリイミド)

(1) キャビティの音響伝搬特性測定 薄膜を装着し ない状態のキャビティ中心軸上で,前方 50 cm の位置に音 源スピーカを配置し,100 Hz~20 kHz,74 dB 一定の1/24 オ クターブの純音を放射し,キャビティに装着したマイクロ ホンにより,周波数応答特性を測定した。

(2) 挿入損失測定 (1)と同様の配置でスピーカよ りピンクノイズを放射し、マイクロホン出力の1/3 オクター ブバンドレベルを求めた。薄膜位置1~3の位置のレスポ ンスと薄膜を装着しない状態でのレスポンスのレベル差を 挿入損失とした。

2.2 音響等価回路による解析<sup>(1)</sup> モデルの形状はヘル ムホルツ共鳴器と考えられ,図2の等価回路で模擬できる。 マイクロホンのダイアフラムに生じる音圧は式(1)で 示され,薄膜がない場合の共振周波数は式(2)で求めら れる。

$$P_o = \frac{1/j\omega C_0}{j\omega M_0 + 1/j\omega C_0 + Z_f} P_i \dots$$
(1)

$$f_0 = \frac{c}{2\pi} \sqrt{\frac{S}{Vl}} \dots \tag{2}$$

ここで, *c*:空気中の音速(m/s), *S*:首部の断面積(m<sup>2</sup>), *V*:空洞部の容積(m<sup>3</sup>), *1*:首部の有効長さ(m)。



 図 2. 音響等価回路

 M<sub>o</sub>:首部の等価質量, C<sub>o</sub>:空洞部及びマイクロホンの等価容積,

 M<sub>t</sub>:薄膜の等価質量, C<sub>t</sub>:等価コンプライアンス, R<sub>t</sub>:流れ抵抗,

 Z<sub>t</sub>:薄膜の音響インピーダンス

#### 3. 結果と考察

キャビティの薄膜を装着しない条件の周波数応答特性の 計算値と実測値を図3に示す。実測での共振周波数は約2 kHzであった。実測では、マイクロホンのグリッドが位置3 の面に接触しないように配置した。解析では、位置3とマ イクロホンダイアフラムの距離を5 mm として音響等価回 路による計算した結果、低中域の周波数応答が実測とほぼ 一致した。

供試体 B を各位置に装着したときの挿入損失の実測値, および音響等価回路による計算値を図 4 に示す。計算値と 実測値は同様の傾向を示しているが,挿入損失の絶対値に 違いがみられる。この要因として,薄膜径が 1.5 mm と微小 であることや,周辺拘束条件と薄膜の音響モデルとの乖離 が影響していると推定される。周辺を拘束された薄膜の音 響特性の理論解析は,高田が薄膜部分を板として解析し, 最小で直径 5 mm まで検討しているが<sup>(2),(3)</sup>,さらに微小な面 積の場合には,より詳細な条件での理論解析が必要と考え る。位置1および2の挿入損失が薄膜を装着しない場合の 共振周波数で急激に増加していることがわかる。一方,位 置3では共振周波数で最大値7dBで,他の周波数域は5dB 以下であった。位置1および2では,共振周波数で首部の 粒子速度が最大となるため,ここに音響抵抗を付加するこ とにより,挿入損失が増加したといえる。

挿入損失が最小の位置3での供試体による挿入損失の差 異を比較した(図5参照)。供試体B,Cに比して供試体A の挿入損失が大きくなっている。要因として供試体Aは同 じナノファイバーの供試体Bに比して面密度が大きいため と考えられる。



図 3. 周波数応答特性(実線:実測,破線:計算)







図5. 挿入損失(供試体による差異,位置3)

# 4. まとめ

携帯端末機器等の音響機器の防水保護膜に使用する耐水 通気薄膜の音響特性について検討した。

防水保護膜の装着位置によっては,音響伝搬特性が急激 に悪化することが確認された。また,音響等価回路による 解析が微小空間における音響伝搬の予測に寄与できる事が 示唆された。

薄膜自体の音響透過損失は小さいが,装着条件によって は音響伝搬を悪化させる。これを防止するには,防水保護 フィルムの装着位置,方法等をはじめとして,音響実装部 の形状,音響機器の実装条件を十分考慮することが必要で ある。

(平成 28 年 6 月 30 日受付, 平成 28 年 7 月 22 日再受付)

#### 献

- (1) 西巻正郎:「電気音響振動学」,コロナ社, pp.72-93(1961)
- (2) 高田省一:「音響透過性円形フィルムの解析」,日本音響学会誌,
- 53 巻, 6 号, pp. 448-449 (1997-6)

(3) 伊藤毅:「音響工学原論(上巻)」, コロナ社, p.152(1955)

文