

実証試験セクター

～ワンストップの技術支援サービスを提供～

高品質・高性能な製品開発には、信頼性評価、故障解析、動作解析や環境試験等が不可欠です。こうしたものづくりを支えるために、環境試験、電気・温度試験、製品・材料試験を一貫して行い、ワンストップの技術支援サービスを提供していきます。

新事業、実証試験セクター

中小企業において、部品から製品に至るまでのものづくりには高品質、高信頼性、安全性が求められています。それを支える実証試験には、多岐にわたる評価試験機が必要です。それらを集約し、集中的に配置しました。製品開発・評価、製品トラブル等の技術相談に的確に対応し、課題解決支援をスムーズに行います。



図1 実証試験セクター受付窓口

環境試験

環境試験では試験時間が長くなるものも多く、試験条件の設定や試験後の評価に専門的な知識と経験が必要です。製品の安全性・信頼性のため、振動試験、衝撃試験、耐ノイズ試験、温湿度試験、動作試験、塗装やめっき等の腐食劣化試験を一貫して行えるようにし、相談、試験、機器利用等のサービスをワンストップで提供できるようにしました。(図2～5)

電気・温度試験

電気・温度試験は、電気（直流・低周波）、温度（熱電対）において国際規格であるISO/IEC17025に準拠した品質システムに基づき行っています。(図6, 7)

製品・材料強度試験

製品・材料強度試験は、2～3000 kNの万能試験機を設置し、幅広いご要望に対応します。また、ネジの締付特性等、ねじり強度に関する試験も行います。(図8, 9)



図2 冷熱衝撃試験機



図3 恒温恒湿室



図4 インパルス試験機



図5 振動試験機



図6 直流電圧発生装置



図7 熱電対自動校正装置



図8 3000kN 万能試験機



図9 3000N・m ねじり試験機

皆様のご利用をお待ちしています。

事業化支援本部 実証試験セクター

TEL 03-5530-5530