

TIRI-BB第10回技術セミナー「切削加工の基礎」

[印刷用ページを表示する](#) 更新日：2022年11月30日更新

古くから金属は産業機械に使われており、製品の構造部材として欠かせない役割を持っています。金属部品の加工方法として切削加工や塑性加工、溶接など従来からある技術に加え、近年ではAdditive Manufacturingのような新たな加工方法も出てきています。

本セミナーでは、その中でも汎用性の高い切削加工について扱います。加工の特性から工作機械・工具の選定、加工条件設定指針などの基礎セミナーです。経営者、工場管理者、技術者の方はもちろん、管理部門の事務員の方にも役立つように、加工作業の安全についても解説します。皆様のご参加をお待ちしています。

スケジュール

時間	科目	講師
13時55分から14時00分	主催者あいさつ	
14時00分から14時50分	切削加工の基礎	東京都立産業技術研究センター プロセス技術グループ 國枝 泰博
14時50分から15時00分	質疑応答	
15時00分から15時10分	Thai German Institute(タイ-ドイツ研究所)の紹介 現在タイ-ドイツ研究所は、工場のオートメーション化やロボットなどに力を入れております。本紹介では、セミナーの主題に近い、金型加工の実習について、ご紹介いただく予定です。(CAD,CAMから旋盤、フライスを使用した実習制度)	Thai German Institute

開催日時

日付	2022年11月30日 水曜日
時間	13時55分から15時10分

会場

会場	地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター バンコク支所 オンライン開催を合わせた ハイブリッド開催
住所	MIDI Building3F, 86/6, Soi Treemit, RamaIV Road, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand アクセスはこちら

募集要項

定員	6名(会場)、30名(オンライン)
受講料	無料
申込方法	募集終了
受講の可否	電話・電子メール等にてお知らせいたします
応募締切	2022年11月28日月曜日
お問い合わせ	seminar.tiri-bb@iri-tokyo.co.th
お申込み	お申込み前に「 地方独立行政法人東京都立産業技術研究センターバンコク支所 技術支援事業ご利用約款 」[PDFファイル/241KB]の「第1章総論および第5章 技術セミナー・講習会のオンラインでの開催」の内容をご承諾の上お申し込みをお願いいたします。
備考	オンサイト参加の際は ・会場では必ずマスクを着用してください。 ・消毒液での手指消毒などお願いします。

切削加工の基礎

東京都立産業技術研究センター
開発本部マテリアル応用技術部
プロセス技術グループ
國枝 泰博

アジェンダ

- 加工の種類
- 切削加工の概要とトラブル
- 工作機械の設置環境と工作機械の選定
- 安全な作業（ブレイク）
- 切削工具の種類について
- 加工条件の決め方
- 工具寿命について

付録

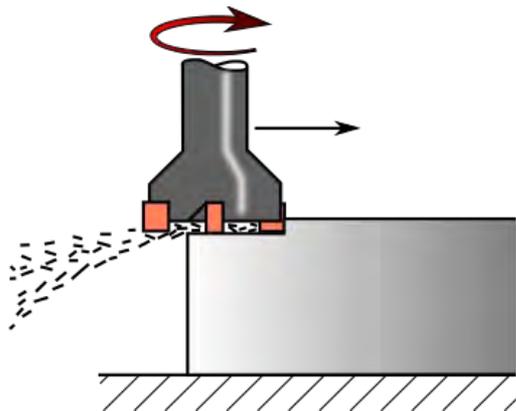
バイトの選定，切削油の種類

加工の種類

除去加工（精密部品）

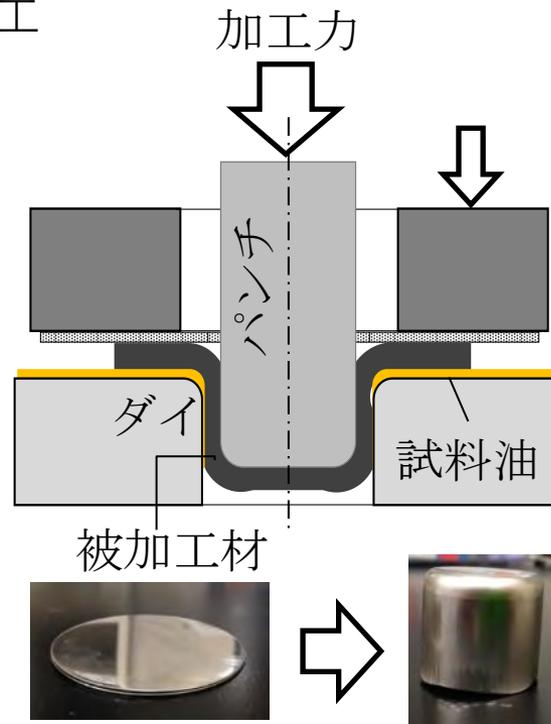
- ・ 切削加工
- ・ 研削加工
- ・ 研磨加工

- ・ 放電加工
- ・ レーザ加工
- ・ ウォータージェット加工



変形加工(大量生産)

- ・ プレス加工
- ・ 曲げ加工
- ・ 鋳造加工
- ・ 射出成形



付加加工

- ・ 溶接
- ・ 接着
- ・ 溶射
- ・ めっき
- ・ 熱処理
- ・ AM（3Dプリンタ）

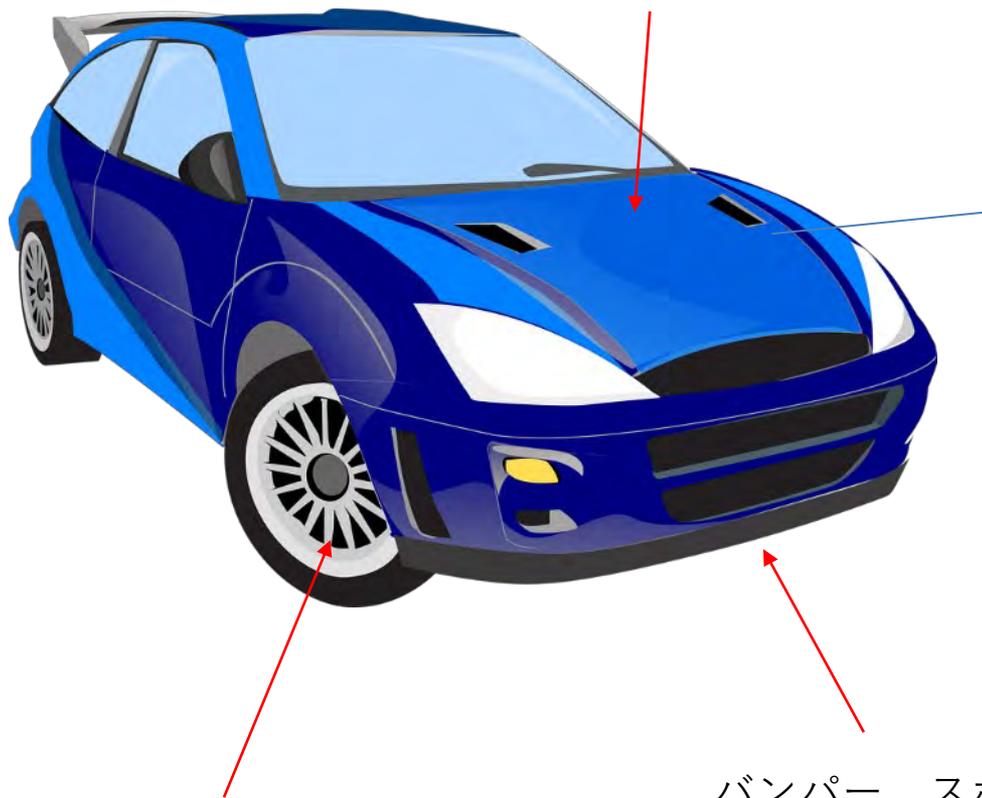


製品と部品

ボディー (プレス, 溶接)

パイプ (曲げ)

タワーバー (曲げ, 溶接)



エンジン
(鋳造+切削+研削)

フレーム (プレス)

ホイール (鋳造, 切削)

バンパー, スポイラー (プラスチックの射出成形)

製品は様々な部品で構成