

鉄鋼材料の熱処理と 熱処理品の検査・評価技術

日時 2020年7月15日(水) 10:00~16:40

場所 地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター(本部)
東京都江東区青海2-4-10

●ゆりかもめ「テレコムセンター」駅前

●りんかい線「東京レポート」駅下車 徒歩15分 [朝夕無料送迎バスあり]

都営バス海01 テレコムセンター駅前下車

受講料 2,800円

鉄鋼材料の熱処理は、鋼の用途に合わせた機械的特性を引き出すために行われ、熱処理品の品質管理には基本的な硬さから、強度や金属組織、傷の有無を検査する非破壊検査があります。

本セミナーでは、鉄-炭素平衡状態図、CCT線図およびTTT線図などの熱処理を理解するための基礎、鉄鋼材料の金属組織と熱処理の概論を踏まえ、硬さや引張強度などの機械的特性の評価、磁粉探傷や超音波探傷などの非破壊検査ならびに機械部品が損傷した場合の破断面観察の基礎について、鉄鋼材料の熱処理と検査・評価技術を広く俯瞰できます。

熱処理加工や機械部品の設計、加工、検査、品質保証など幅広い分野の方々の積極的なご参加をお待ちしております。

【新型コロナウイルス感染防止対策へのご協力をお願い】

ご来場の際には必ずマスクの着用および弊センター備え付け消毒液での手指消毒のご協力をお願いします。

講座内容・スケジュール

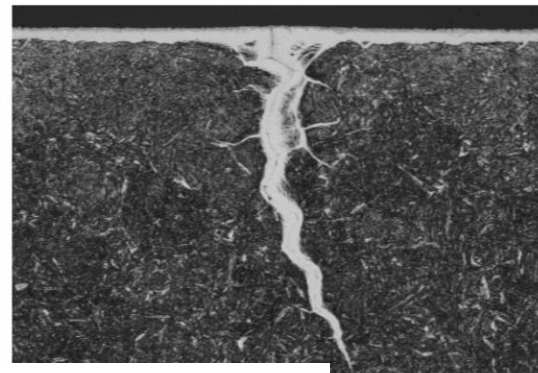
| 時間 | 科目 | 講師 |
|-------------|------------|-----------------------|
| 10:00~11:00 | 熱処理の基礎 | 機械技術グループ 主任研究員 中村 勲 |
| 11:00~12:30 | 鉄鋼材料の熱処理概論 | 仁平技術士事務所 所長 仁平 宣弘氏 |
| 12:30~13:30 | 休憩 | |
| 13:30~14:30 | 機械的特性評価の基礎 | 機械技術グループ 副主任研究員 岩岡 拓 |
| 14:30~15:30 | 非破壊検査の基礎 | 機械技術グループ 副主任研究員 西村 信司 |
| 15:30~15:40 | 休憩 | |
| 15:40~16:40 | 破断面観察の基礎 | 機械技術グループ 主任研究員 中村 勲 |



マスコットキャラクター テリン

定員

30名



※焼割れ後、脱炭雰囲気での加熱

100 μm